

Sicherheitspumpkocher SK 150 und SK 300

Die beiden Sicherheitsbitumenkocher unterscheiden sich durch ihr Behältervolumen: 150 Ltr. beim kleineren, 300 Ltr. beim größeren Typ. Das Funktionsprinzip ist bei beiden Geräten identisch: Sicherheitsbitumenkocher mit Flammrohrbeheizung durch automatisch geregeltem Gasmittel-druckbrenner und Quecksilberzeigerthermometer. Lange Lebenszeit durch indirekte Beheizung mit dem Flammrohrheizeinsatz, Heizeinsatz lose in den Kocherbehälter eingestellt. Keine Beschädigungs- gefahr durch Schlackenaufbau, hohe Bitumenauf- schmelzleistung durch die Behälterisolierung, den windgeschützt arbeitenden Brenner, das Tauch- sieder prinzip.

Beispielhafte Betriebssicherheit durch optimale Isolierung des Kocherbehalters, dadurch auch hohe Sicherheit des Arbeitsplatzes. Bei der optimalen Bitumentemperatur von etwa 260° C im Inneren des Behälters erwärmt sich die Außenwand nur auf 45° C. Dadurch keine Verletzungsgefahr.

Wartungsfreier, einfach zu bedienender Gasmittel- druckbrenner. Zugfedernhalterung für den lose, druckfrei eingehängten Flammrohrheizeinsatz. Beide Geräte sind standsicher und dennoch leicht verschiebbar durch je zwei Hartgummiräder.



Auf Anfrage auch lieferbar:

Bitumenpumpkocher PK 600 und PK 1000

	SK 150	SK 300
Länge	1520 mm	1390 mm
Breite	ca.660 mm	800 mm
Höhe	ca.890 mm	1000 mm
Leergewicht	125 kg	135 kg
Inhalt	150 Ltr	300 Ltr
Zulässige Füllmenge	135 Ltr	270 Ltr
Aufheizzeit	Gas ca.55 Min	Gas ca.50 Min.
Bitumendurchsatz	190 Ltr.	300 Ltr.
Verbrauch	Gas ca.2,7 kg/h	ca.4 kg/h
Betriebsdruck	1,5 bar	1,5 bar

GERÄTETECHNIK wfw GmbH • Maarstraße 59 • 53227 Bonn-Beuel
Service-Zentrale für awa GERÄT

Tel. ++49 228 405209 • Fax ++49 228 405325 e-Mail: info@geraetetechnik-wfw.com